

SYLLABUS

Domaine: ST Filière: Electromécanique
Spécialité: Licence / Maintenance Industrielle
Semestre: 5^{ème} Année scolaire : 2020/2021

Identification de la matière d'enseignement

Intitulé : GMAO.

Unité d'enseignement: UE32.

Nombre de Crédits: 4 Coefficient : 2

Volume horaire hebdomadaire total : 2h

- Cours (nombre d'heures par semaine) : 1h
- Travaux dirigés (nombre d'heures par semaine) : 0h
- Travaux pratiques (nombre d'heures par semaine) : 1h

Responsable de la matière d'enseignement

Nom, Prénom, Grade : Dekhmouche MT, MC(A)

Localisation du bureau (Bloc, Bureau) : Bloc C

Email : dekhmouchemed@gmail.fr

Tel (Optionnel) : 0663111720

Horaire du cours et travaux pratiques ainsi le lieu : Lundi 9:15h-11:30h,

Mercredi TP 9h15-14h salle sim

Description de la matière d'enseignement

Prérequis : Maintenance industrielle & technique de diagnostic.

Objectif Général de la matière d'enseignement : Transmettre à l'étudiant les techniques de gestion des stocks, des achats, des travaux d'intervention par la pratique des logiciels à savoir SAP, OPTIMAINT, CARLPRO.

Objectifs d'apprentissage :

- Maîtrise de l'outil informatique et la pratique des logiciels appliqués à l'industrie pour optimiser la production.
- Traitements des données.
- Diagnostique des comportements.

Contenu de la matière d'enseignement

Introduction

- Gestion de la maintenance :

La fonction maintenance se caractérise par la mise en œuvre de méthodes permettant : FACILITY MANAGEMENT, ECONOMIE DE LA MAINTENANCE INDUSTRIELLE.

- La définition et l'adaptation des contenus et périodicité d'entretien.
- Identification des moyens justes nécessaires.
- Aide aux décisions de rénovations, de travaux et d'investissements maîtrise de l'informatique technique, mobilisation des ressources humaines, réalisme économique.

Contrôle :

- Outils de la maintenance :

Fiabilité Maintenabilité disponibilité (FMD); Méthode ABC, Méthode P.E.R.T; Méthode S.M.E.D Méthode 5 S ; Diagramme de GANTT ; Diagramme cause/effet ; Abaque de NOIRET; Analyse des modes des défaillances de leurs effets et leur criticité (AMDEC) ; Total productive maintenance (TPM) ; maintenance base sur la fiabilité (MBF).

Modalités d'évaluation

Nature du contrôle	Pondération en %
Examen	60
Micro – interrogation	40
Travaux dirigés	
Travaux pratiques	
Projet personnel	
Travaux en groupe	
Sorties sur terrains	
Assiduité (Présence /Absence)	
Autres (à préciser)	
Total	100%

Références & Bibliographie

Textbook (Référence principale) :		
Titre de l'ouvrage	Auteur	Éditeur et année d'édition
Logiciel (DEMO)		
Les références de soutien si elles existent :		
Titre de l'ouvrage(1)	Auteur	Éditeur et année d'édition
SAP		
Titre de l'ouvrage(2)	Auteur	Éditeur et année d'édition

Planning du déroulement du cours

Semaine	Titre du Cours	Date
1 ^e	Programme, Syllabus	
2 ^e	Module de gestion des stocks	
3 ^e	Module de gestion des stocks	
4 ^e	Module de gestion des stocks	
5 ^e	Module de gestion des achats	
6 ^e	Module de gestion des achats	
7 ^e	Module de gestion des travaux	
8 ^e	Module de gestion des travaux	
9 ^e	Module de gestion des équipements	
10 ^e	Module de gestion des équipements	
11 ^e	Module de gestion de la section analytique et budgétaire	
12 ^e	Module de gestion de la section analytique et budgétaire	
	Examen de fin de semestre	
	Examen de rattrapage	

Planning du déroulement des Travaux dirigés

Semaine	Titre du TD	Date
1 ^e	Utilisation du Logiciel GMAO Collecte des informations de Maintenance du bien	
2 ^e	Saisie des comptes rendus d'interventions, des fiches de suivi, d'expertise	
3 ^e	Elaboration de documents de suivi de machine permettant de constituer le dossier historique	