

SYLLABUS

Domaine : ...Sciences Technologie..... Filière : ...Electromécanique.
Spécialité : ...Sécurité Industrielle...
Semestre :05..... Année scolaire :2020-2021

Identification de la matière d'enseignement

Intitulé :MSP...

Unité d'enseignement:UEF3.2.

Nombre de Crédits: ...6.. Coefficient : ...3..

Volume horaire hebdomadaire total :

- Cours (nombre d'heures par semaine) :3.h.
- Travaux dirigés (nombre d'heures par semaine) : ...1,5h
- Travaux pratiques (nombre d'heures par semaine) : ...

Responsable de la matière d'enseignement

Nom, Prénom, Grade :HADJADJ ELIAS, Professeur

Localisation du bureau (Bloc, Bureau) :Bloc C,

Email :hadjadj.elias@yahoo.fr

Tel (Optionnel) :06 62 08 92 39

Horaire du cours et lieu du cours :

Description de la matière d'enseignement

Pré requis :...RDM, Mécanique des fluides, normes de sécurité.....

Objectif général du la matière d'enseignement : Acquisition des méthodes statistiques; Loi Probabilite, 5M; Pareto; Cartes de Controles

Objectifs d'apprentissage :

- Appliquer les méthodes statistiques
- Cartes de controles (X/R; Shewhart, CUSUM; EWMA)

Contenu de la matière d'enseignement

- Définition et fondements du MSP
- Fondements du MSP (suivi et pilotage des processus par les cartes de contrôles et leur évaluation par capabilité)
- Méthodes MSP
- Cas industriels

Modalités d'évaluation

Nature du contrôle	Pondération en %
Examen	80
Micro – interrogation	10
Travaux dirigés	10
Travaux pratiques	
Projet personnel	
Travaux en groupe	
Sorties sur terrains	
Assiduité (Présence /Absence)	
Autres (à préciser)	
Total	100%

Références & Bibliographie

Textbook (Référence principale) :		
Statistiques		
Cartes de Controles		
Les références de soutien si elles existent :		
Titre de l'ouvrage (1)	Auteur	Éditeur et année d'édition
Titre de l'ouvrage (2)	Auteur	Éditeur et année d'édition

Planning du déroulement du cours

Semaine	Titre du Cours	Date
1	Programme, Syllabus,	
2	Definitions MSP	
3	Fondement du MSP	
7	Methode des 5 M	
10	Methode Pareto	
16	Rappel Statistiques	
17	Rappel Probabilite	
20	Capabilite Proces	
21	Capabilite Machine	
22	Types de Cartes	
23	Trace Carte X	
24	Trace carte R	
25	Carte Shewhart	
26	Courbes d'efficacite	
27	P.O.M	
28	P.O.M	
29	Applications	
30	Cartes CUSUM	
31	Cartes CUSUM	
32	Applications	
33	Cartes EWMA	
34	Cartes EWMA	
35	Applications	
36	Comparaison entre les cartes	
28	Cas Industrielle 1 Carte X/R	
29	Cas Industrielle 1 Carte X/R	
30	Cas Industrielle 2 Carte Shewhart	
31	Cas Industrielle 2 Carte Shewhart	
32	Cas Industrielle 3 Carte CUSUM	
33	Cas Industrielle 3 Carte EWMA	
34	Micro Interro 1	
35	Micro Interro 2	
36	Révision	